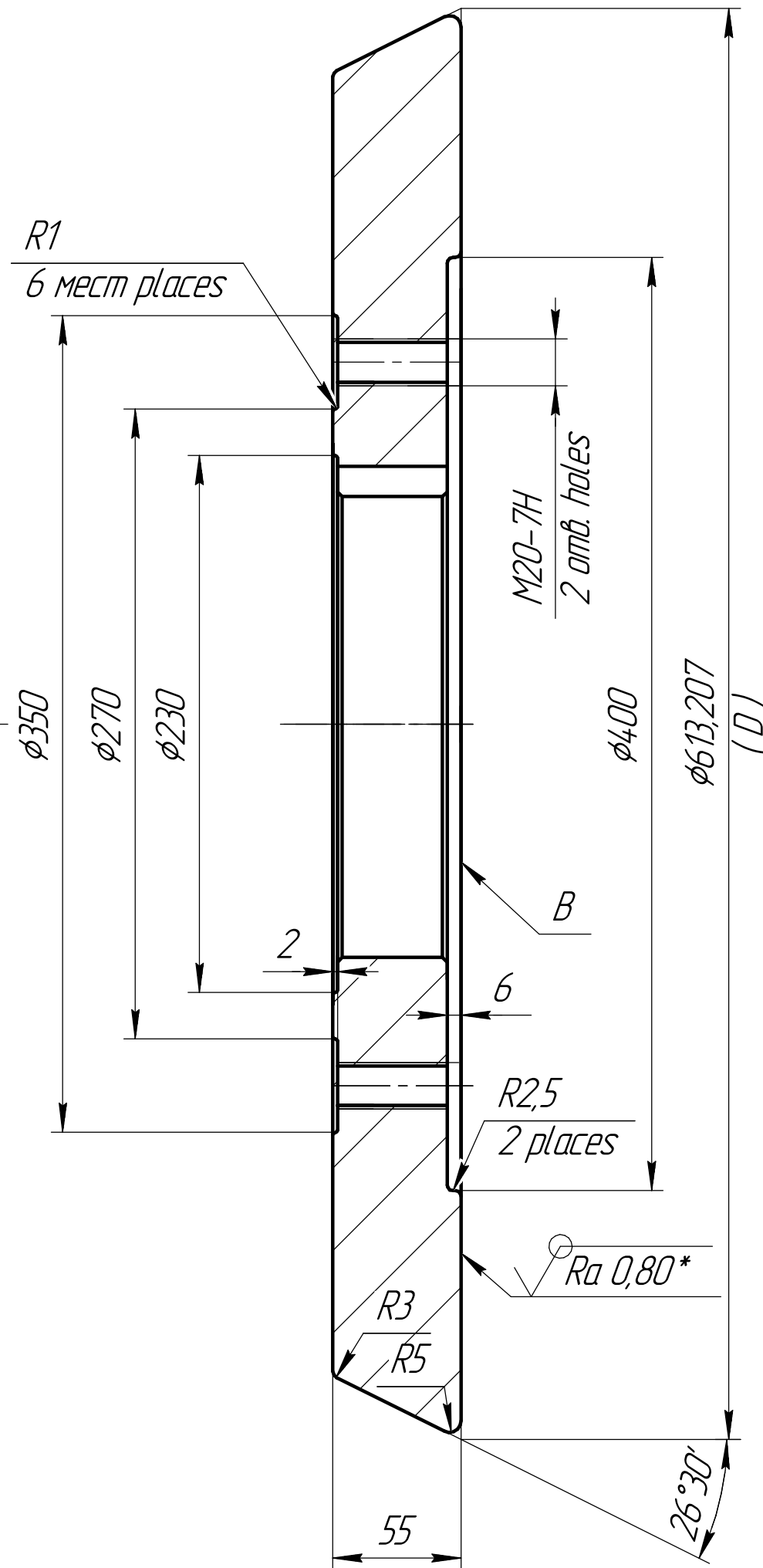
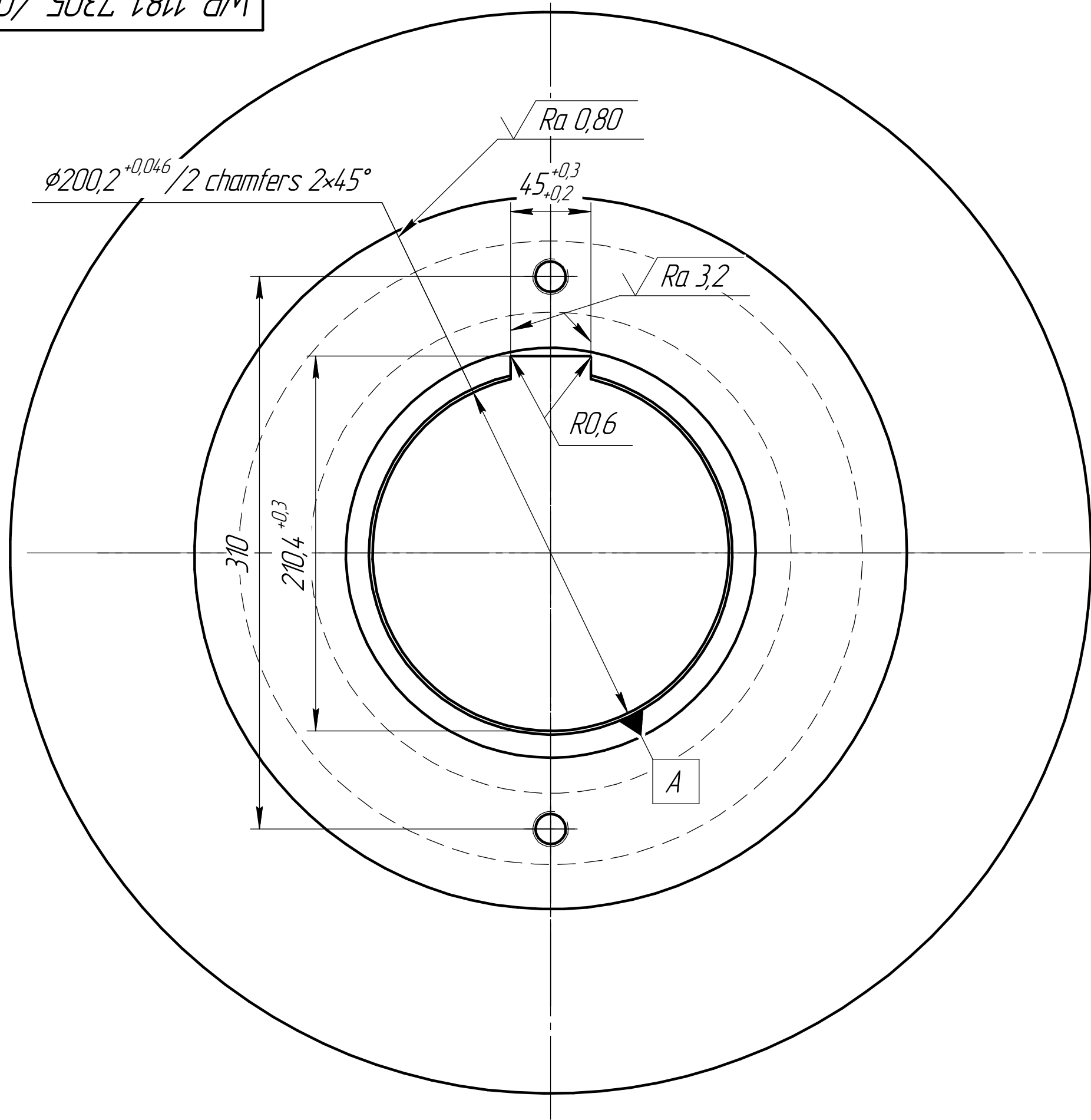


WR-1181-7305 / 004



Номер переточки	Диаметр ролика после переточки D
№ 1	φ610.207
№ 2	φ607.207
№ 3	φ604.207
№ 4	φ601.207
№ 5	φ598.207
№ 6	φ595.207

✓ Ra 6,3 (✓)

- 54...58 HRC.
- * Only for profile and supporting surfaces.
- To allow the profile shape B-0.02 mm to be placed in the body of the part.
- Beating profile B relative to the base A-0.02 mm.
- Mark: WR-1181-7305/004; RZU3660900 "22,5x11,75"; regrind number.

- 54...58 HRCз.
- * Только для профиля и опорных поверхностей.
- Неуказанные пред. откл. размеров по ОСТ37.001.246-82.
- Допуск формы профиля Б-0,02 мм расположить в тело детали.
- Биеение профиля Б относительно базы А-0,02 мм.
- Маркировать : WR-1181-7305 /004; RZU3660900 "22,5x11,75"; номер переточки ; (Номер изменения)

					WR-1181-7305 /004					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Roller Ролик			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Козлова		26.07.2022	И					96.72	1:2,5
Пров.										
Т.контр.										
И.контр.					1.2379 X12M			 KRONPRINZ		
Утв.										